



Dresselhaus
Die Mehrwertmacher

Dresselhaus informiert

Stand: 04.10.2023

3M Klebstoff Scotch Grip 2353 und 2510 eingestellt

	oT precote 50	oT precote 80	oT precote 85	3M ScotchGrip 2353	3M ScotchGrip 2510
Chemische Basis	Acrylat	Acrylat	Acrylat	Epoxidharz	Epoxidharz
Produktfarbe	grün	rot	türkis	blau	orange
Gewindereibzahl	> 0,2	> 0,25	0,10 - 0,15	k. A.	k. A.
Aushärtezeit bei RT bis zur Endfestigkeit	ca. 72 h	ca. 24 h	ca. 24 h	24 h bei 23° C	24 h bei 23° C
Aushärtezeit bei RT bis zum Überschreiten der Sollwerte entsprechend DIN 267-27	6 h	6 h	6 h	k. A.	k. A.
Einschraubdrehmoment M _{Ein}	< 0,2 Nm (M 4)	< 3 Nm	< 3 Nm	1,4 Nm	3 Nm
Losbrechdrehmoment M _{LB} ohne Vorspannung	> 0,4 Nm (M 4)	> 20 Nm	> 20 Nm	19 Nm	14 Nm
Ausschraubdrehmoment M _{Aus}	k. A.	< 55 Nm	< 55 Nm	15,0 Nm	12 Nm
Temperatureinsatzbereich	-60°C bis +180°C	-60°C bis +170°C	-60°C bis +170°C	-30°C bis +110°C	-30°C bis +200°C
Wirkung	hochfest	hochfest, dichtend	hochfest, dichtend	hochfest	mittelfest
Erfüllt die Anforderung nach	DIN 65151	DIN 267, Teil 27			
Lagerung 4 Jahre	bei max. 30°C	bei max. 30°C	bei max. 30°C	bei 20° bis 25° C	bei 20° bis 25° C
Chemische Beständigkeit				gut	gut
Motoröl	150 °C	150 °C	150 °C	k. A.	k. A.
Super Benzin	23 °C	23 °C	23 °C	k. A.	k. A.
Bremsflüssigkeit DOT4	90 °C	90 °C	90 °C	k. A.	k. A.
Frostschutz 100%	120 °C	120 °C	120 °C	k. A.	k. A.
Frostschutz / Wasser 50:50	120 °C	120 °C	120 °C	k. A.	k. A.
Automatikgetriebeöl	150 °C	150 °C	150 °C	k. A.	k. A.
Getriebeöl	120 °C	120 °C	120 °C	k. A.	k. A.
Polyharnstoff AdBlue	23 °C	23 °C	23 °C	k. A.	k. A.